



CTE PROGRESU

APROBAT
Director Tehnic
Emilian MATEESCU

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 6P/2023

pentru furnizarea de **Elemente de cauciuc** (inele de cauciuc aferente EPA 500-180-1) -
CTE Progresu

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparațiile planificate și accidentale ce se vor efectua a electropompei de alimentare EPA 500-180-1 de la CTE Progresu.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este **45 zile calendaristice** de la perfectarea contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul CTE Progresu și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3) Se vor prezenta pentru produsele oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea părților componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.

4) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de

management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Documentatia de executie este asigurata de **beneficiar**
2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.
3. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.
4. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.
5. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.
6. Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletin de incercari si probe, bulletine de expertiza tehnica, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.
2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.
2. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.
3. Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.
4. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.
5. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:
 - dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
 - certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
 - rapoarte de incercare, bulletine de verificare, etc. ce se vor efectua conform precizarilor din documentatia de executie (daca este cazul);
 - declaratia de conformitate tip CE (daca este cazul)
 - documentatie tehnica.

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Director CTE Progresu
Florin NICU



Sef BMIU
Alexandru STANCIU



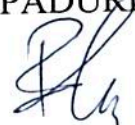
Sef Sectie Turbine
Ionut OLARU



Responsabil MC
Bogdan RUCAREANU



Resp.Prot. Mediului
Raluca PADURET



VERIFICAT

Sef SCM-AC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC



LISTA DE CANTITATI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	DENUMIREA ECHIPAMENT, DESEN EXECUTIE	UM	CANT	TERMEN DE LIVRARE SOLICITAT
0	1	2	3	4
Inele de cauciuc aferente EPA 500-180-1				
1	Garnitura de cauciuc Ø 720x5, PTH 70, desen 43-10-409-63, temperatura de lucru 160°C	buc	4	45 zile
2	Inel de cauciuc, Ø 605x8, PTH 70, desen 43-12-411-00, temperatura de lucru 160°C	buc	58	45 zile
3	Garnitura de cauciuc Ø 540x5, PTH 70, desen 43-10-409-62, temperatura de lucru 160°C	buc	5	45 zile
4	Garnitura de cauciuc Ø 520x8, PTH 70, desen 43-10-409-61, temperatura de lucru 160°C	buc	5	45 zile
5	Garnitura de cauciuc Ø 450x5, PTH 70, desen 43-14-410-28, temperatura de lucru 160°C	buc	5	45 zile
6	Garnitura de cauciuc Ø 150x5, PTH 70, desen 43-14-410-26, temperatura de lucru 160°C	buc	7	45 zile
7	Inel de cauciuc Ø114x5, PTH 70, desen 43-16-410-47, temperatura de lucru 160°C	buc	18	45 zile

Prezenta lista de cantitati de produse contine un numar de 7 pozitii si un numar de 1 pagina.

Sef BMIU
Alexandru STANCIU



Sef Sectie Turbine
Ionut OLARU



Responsabil BMIU
Gheorghe TUDORICA

